
恒波超声波塑料焊接设备系列
HBD-220R 型塑胶热熔机

使用说明书



深圳市恒波超声波设备有限公司

地址：深圳市龙岗龙城爱联嶂背创业二路 23 号

电话：(0755) 28993510

<http://www.chaoshengbohanjieji.com>

<http://www.chaoshengbo.org>

目 录

一.	机器用途.....	第 3 页
二.	机器特点.....	第 3 页
三.	技术参数.....	第 3 页
四.	操作步骤.....	第 3 页
五.	维护保养.....	第 4 页
六.	注意事项.....	第 4 页
七.	售后服务.....	第 4 页
八.	装箱清单.....	第 4 页
九.	保修卡.....	第 5 页
十.	合格证.....	第 6 页

HBD-220R 型 塑胶热熔机



HKD-220R 型 塑胶热熔机

使用说明书

一. 机器用途:

HKD-220R 型塑胶熔机被广泛应用于数码相机存储卡、手机壳、喇叭网罩等塑胶电子产品的热熔焊接及螺丝、螺母等五金件的热熔埋植等。

二. 机器特点:

①采用行程可调缓冲气缸控制；②恒温设计，采用欧姆龙数显自动温控器，控温范围 0~1300⁰C，控制准确；③上模下降、加热、加压、焊接、回程一次完成；④加热温度、热压时间、回程速度均匀可调。熔接时间设定采用 3 位数字拨码器控制，控制准确；⑤操作简便，单班产量大；⑥机器外形见图。

三. 技术参数:

1. 电源电压: AC220V±10%，50Hz
2. 工作气压: 0.2~0.8 Mpa
3. 温度范围: 室温~1300⁰C（可调）
4. 气缸行程: 50-100 mm（可调）
5. 时间调节范围: 0.00~9.99 秒
6. 回程速度: 可调
7. 外型尺寸: 长 400mm×宽 300mm×高 700mm
8. 机器重量: 30kg

四. 操作步骤:

1. 插上电源，气管快速接头接上高压气管；
2. 打开电源开关，将温度设定至产品所需的参数值；
3. 固定好上模；
4. 反复升降气缸，调准下模位置后用压板压住；
5. 按动“调校”按钮，并旋动顶端行程调节螺母来调整气缸上、下端

位置，使气缸上升后回至最上方，气缸下降时正好压住产品（反复几次气缸上下动作，将气缸上、下速度和两端位置调整至最理想）；

6. 上下模不垂直时，请调整法兰盘螺丝，细调垂直度；
7. 根据产品特性设定好控制温度、焊接时间和保压时间；

五. 维护保养：

1. 用干净布块擦拭附着灰尘，活动部位定期涂少许机油润滑。
2. 气缸活塞杆、定位铜套等部位必须干净，附着的灰尘会影响动作。

六. 注意事项：

1. 气缸工作时切勿将手接近或放入压合面。
2. 上、下压模表面切勿用锐器敲击、磨擦，以免形成伤痕。
3. 机器安装时，应正确、可靠接地。
4. 机箱内电源危险，箱门应锁紧。
5. 更换加热管或其它电气元件时，需在电源插头拨下后进行。
6. 切勿用带水或溶剂的抹布擦拭机器，以免产生漏电或燃烧危险。

七. 售后服务：产品保修半年，终身维护，免费培训

八. 装箱清单：

附：装箱清单表

名 称	图 号 (规 格)	单 位	数 量	备 注
塑 胶 热 熔 机	HBD-220R型	台	1	
说 明 书		本	1	
合 格 证		份	1	
保 险 丝 管	BGXP ϕ 5X18 1A	支	1	

塑胶热熔机保修卡

产品型号:	HBD-220R 塑胶热熔机	客 户	名 称:	
出厂编号:	R-		地 址:	
购机时间:	200 年 月 日		电 话:	
保修期至:	200 年 月 日		联系人:	
保 修 记 录	日期	保 修 内 容	保 修 人	客 户 签 名

保修说明：1.此卡为保修期内产品保修之凭证，请用户妥善保管。

2.用户凭此卡通知本公司进行机器的维修与保养。

3.本产品实行免费保修半年、终身维护、免费技术培训。保修期内免费维修，超过半年保修期后，公司将酌情收取维修费用。

4.以下情况不属于保修范围：

- ①气动元件、保险丝等易损件；
- ②电源电压超出使用范围造成电器损毁；
- ③工作环境差造成零件锈蚀或变形；
- ④未按要求正确操作和维护造成机器损坏。

5.如不慎将此卡丢失，请及时与本公司联系补办。

网址：<http://www.chaoshengbohanjieji.com>

年 月 日

合格证书

机器型号：HBD-220R 塑胶热熔机

出厂编号：

检 验 员：

审 核：

出厂日期：

品 质 部：

深圳市恒波超声波设备有限公司

0755-28993510 13510929282

<http://www.chaoshengbo.org>