



超声波专业制造商

恒波超声波设备

0755-28993510





- 1、自动追频，采用高性能防干扰微处理器，实现电子操控化，熔接操控全部的参数经由微电脑进行管理。智能化频率控制系统，免去手动调频之不便，音波过载自动检测，自动调节最佳频带，实时跟踪最佳谐振点。机器运行更稳定，振动组温度保持最低点，焊头温度升高跟随的频率变化，机器自动进行调整。
- 2、无极振幅，无级振幅控制，以5%递增，大小胶铁件均能完美焊接，有效减少击穿，烫伤等不良品。
- 3、时间模式，精确的时间控制，无时间差，最长时间为9.999秒，可达1ms递增减（千分之一秒）。
- 4、4.3寸触摸屏显示，数字式输入比老款拨码式操作更简单更精确，计数器可输入初始值，方便计数记忆。中英文界面操作（可选择）方便外商采购。
- 5、能量模式，直接设置熔接产品所需能量，操作便捷。

三项智能保护

模具电流过高保护，频率偏移保护，总输出过大保护。为机器保驾护航。软件启动功能（SOFT START）使大型或起振不良的焊头，先功率谐振后再全功率输出启动更轻易，减少焊头脉冲应力振裂原装环状式振动子。搭配最佳化设计之装置幅焊头出力强劲，寿命长。

技术参数

机 型	智能HB-2812	智能HB-3510	智能HB-4006
周 波 数	28KHz	35KHz	40KHz
最大出力	1200W	1000W	600W
电 压	单相AC 220V(50/60Hz)		
加 压 力	0.1~0.7Mpa		
行 程	50mm		
时间控制	微电脑		
震荡系统	它激式		
输出时间	0.001~9.999s		
电源拓扑	移相全桥		
重 量	100kg	100kg	100kg
外形尺寸(mm)	480x296x335		



智能型超声波塑焊机

- 1、自动追频，采用高性能防干扰微处理器，实现电子操控化，熔接操控全部的参数经由微电脑进行管理。智能化频率控制系统，免去手动调频之不便，音波过载自动检测，自动调节最佳频带，实时跟踪最佳谐振点。机器运行更稳定，振动组温度保持最低点，焊头温度升高跟随的频率变化，机器自动进行调整。
- 2、无极振幅，无级振幅控制，以5%递增，大小胶铁件均能完美焊接，有效减少击穿，烫伤等不良品。
- 3、时间模式，精确的时间控制，无时间差，最长时间为9.999秒，可达1ms递增减（千分之一秒）。
- 4、4.3寸触摸屏显示，数字式输入比老款拨码式操作更简单更精确，计数器可输入初始值，方便计数记忆。中英文界面操作（可选择）方便外商采购。
- 5、能量模式，直接设置熔接产品所需能量，操作便捷。

三项智能保护

模具电流过高保护，频率偏移保护，总输出过大保护。为机器保驾护航。软件启动功能（SOFT START）使大型或起振不良的焊头，先功率谐振后再全功率输出启动更轻易，减少焊头脉冲应力振裂原装环状式振头子。搭配最佳化设计之装置幅焊头出力强劲，寿命长。

技术参数

机 型	智能 HB-2020	智能 HB-2026	智能 HB-2032	智能 HB-2038	智能 HB-2044
周 波 数	20KHz	20KHz	20KHz	15KHz	15KHz
最大出力	2000W	2600W	3200W	2600W	3200W
电 压	单相AC 220V(50/60Hz)				
加 压 力	0.1~0.7Mpa				
行 程	75mm				
时间控制	微电脑				
震荡系统	它激式				
输出时间	0.001~9.999s				
电源拓扑	移相全桥				
重 量	135kg	135kg	155kg	135kg	155kg
外形尺寸(mm)	700x400x1300/685X680X1860				



数字智能型超声波塑焊机

- 1、自动追频，采用高性能防干扰微处理器，实现电子操控化，熔接操控全部的参数经由微电脑进行管理。智能化频率控制系统，免去手动调频之不便，音波过载自动检测，自动调节最佳频带，实时跟踪最佳谐振点。机器运行更稳定，振动组温度保持最低点，焊头温度升高跟随的频率变化，机器自动进行调整。
- 2、无极振幅，无级振幅控制，以5%递增，大小胶铁件均能完美焊接，有效减少击穿，烫伤等不良品。
- 3、时间模式，精确的时间控制，无时间差，最长时间为9.999秒，可达1ms递增减（千分之一秒）。
- 4、内含三种焊接模式，时间焊接模式，精确的时间控制，无时间差，最长时间为9.999秒，可达1ms递增减（千分之一秒）。深度焊接模式，内置磁栅尺，精度达0.01mm。可设置熔接距离，有效避免气压大小，市电不稳定，胶件高低误差，等对最终焊接的影响。能量焊接模式，焊接达到设定的功率结束发波。
- 5、4.3寸触摸屏显示，数字式输入比老款拨码式操作更简单更精确，计数器可输入初始值，方便计数记忆。中英文界面操作（可选择）方便外商采购。
- 6、能量模式，直接设置熔接产品所需能量，操作便捷。

选择智能超声波焊接机理由

- ★适用焊头范围更广，宽频带设计，谐振频带20K设备从19.600KHz至20.200KHz，推荐最佳工作点为19.900KHz，15K设备从14.600KHz至15.200KHz，推荐最佳工作点为14.900KHz，共计600Hz带宽适合各种厂家及新旧焊头。
- ★操作更简单，更换焊头，焊头固定牢固后重新启动电源，设备倒自动检测跟踪新焊头的频点。异常自动停机，降低产品不良率，防止机器损坏。
- ★出力强劲稳定，数字电路智能芯片控制，德国IGBT模块，移相全桥扑，输出稳定强劲。
- ★焊接记录：能储存300多条产品焊接的具体参数，供随时查看焊接效果。
- ★能量上线下线可设置报警，降低不良率。
- ★机器故障自动检测，作出相关提示，方便维修。

技术参数

机 型	数字智能 HB-2020Li	数字智能 HB-2026Li	数字智能 HB-1526Li
周 波 数	20KHz	20KHz	15KHz
最大出力	2000W	2600W	2600W
电 压	单相AC 220V(50/60Hz)		
加 压 力	0.1~0.7Mpa		
行 程	75mm		
时间控制	时间焊接、能量焊接、深度焊接		
震荡系统	它激式		
输出时间	0.001~9.999s		
电源拓扑	移相全桥		
重 量	100kg	110kg	110kg
外形尺寸(mm)	700x400x1300		



产品特点

- 1、精制变幅器，持久耐用；
- 2、采用焊头水平可调式设计，调模便捷；
- 3、焊接参数预先设置，操作简易；
- 4、全套优质进口元器件组装。

技术参数

机型	HB-2020	HB-2032	HB-1526	HB-1532
输出功率	2000W	3200W	2600W	3200W
频率	20KHz		15KHz	
输入电压	单相AC 220V			
焊头行程	75mm			
控制系统	传统震荡率控制			
输出模式	时间制			
电流指示	输出震幅指示			
气压	气压范围 0.1~0.7Mpa			
冷却系统	风冷			
焊接面积(mm)	Ø110	Ø200	Ø150	Ø230
外形尺寸(mm)	700x650x1860			
重量	150kg			



产品特点

- 1、美国原装压电陶瓷换能器，输出强劲稳定；
- 2、特制钢变幅器，坚固耐用；
- 3、采用焊头水平可调式结构，调模便捷；
- 4、全套优质进口元器件组装。

技术参数

机 型	HB-1542
输出功率	4200W
频 率	15KHz
输入电压	单相 AC 220V
焊头行程	100mm
振荡系统	自激式振荡线路
输出时间	日本“富士”时间控制0.01~9.99s
电流指示	输出震幅指示
气 压	气压范围 0.1~0.7Mpa
冷却系统	风冷
焊接面积(mm)	∅350
外形尺寸(mm)	880x850x2250
重 量	260kg



- 1、日本原装压电陶瓷换能器
- 2、精制变频器，持久耐用。
- 3、采用焊点水平可调试设计，调试模具方便快捷
- 4、焊接参数预先设置，操作简易
- 5、全套优质零件组件，品质保证。

技术参数

机 型	HB-2020x2	HB-1526x2	HB-1532x2	HB-1542x2
输出功率	2000W	2600W	3200W	4200W
频 率	20KHz	15KHz		
输入电压	220V			
焊头行程	75mm	80mm	100mm	100mm
气 压	0.1-0.7Mpa			
焊接面积(mm)	Ø110	Ø150	Ø230	Ø350
外形尺寸(mm)	975x900x2100			
重 量	250kg	250kg	300kg	300kg



恒波超声波设备



手握式塑胶熔接机



产品特点

- 1、日本压电陶瓷换能器，输出稳定
- 2、台湾优质线路，操作简便
- 3、铆接、点焊、界花、圈点等熔解工艺
- 4、全套优质元器件组装

技术参数

输出功率	20W
频率	28KHz
输入电压	输入电压220V
振荡系统	自动频率跟踪线
焊接面积	Ø1-Ø2
溶解时间	0.1-10S
附加装置	配脚踏开关